

建科机械在全自动钢筋加工设备制造领域拥有近300项专利技术，只有不断超越，不断创新，只有最强才能满足最强，一如继往地体现“相信中国创造”，使之成为中国自动化钢筋加工设备行业领航者。

——建科机械

TJK has nearly 300 patents technical in the automatic processing equipment manufacturing reinforced area. Nothing but continuous innovation, only the best to satisfy the best, and continue to embody "Trust Made In China" and to be the leader of the automatic processing equipment and steel industry in China.

——TJK MACHINERY

TJK 建科机械
钢筋加工解决方案

天津市建科机械制造有限公司
TJK MACHINERY CO., LTD.

天津市北辰科技园景顺路1号 300402
No. 1, Jingshun Rd., Beichen Hi-Tech
Industrial Park, Tianjin, China 300402

电话 (Tel): +86-22-26993711 26993766 26993676
传真 (Fax): 022-26997888

网址 (Website): www.tjkmachinery.com
邮箱 (E-mail): info@tjkmachinery.com

TJK 建科机械

钢筋加工解决方案

我们把钢筋工程变得简单



LATTICE GIRDER
WELDING
MACHINE

数控钢筋桁架焊接
生产线

此样本最终解释权归天津市建科机械制造有限公司所有



自动侧筋成型机构

桁架焊接主机

设备现场

钢筋成品

产品简介：钢筋桁架焊接成型机集盘条原料防线、钢筋矫直、弯曲成形、自动焊接、定尺切断及成品数控输送的全自动化生产线。广泛用于楼房建筑（预置楼承板）、高速铁路（双块式轨枕）建设等领域。

LATTICE GIRDER WELDING MACHINE

Products Introduction : Automatic processing line combine with pay-off, straightening system, bending system, auto welding, measured cut and production transfer, widely used in building construction (steel bar truss deck), high-speed rail (double-block sleeper) construction and other fields.

数控全自动钢筋桁架焊接生产线

产品特点 CHARACTERISTIC

1. 桁架步进机构由CNC伺服电机控制，精确度高、调整方便。
2. 自动控制放线架机构，防止乱线。
3. 线材折弯机构，成型精度极高，稳定性强快捷（拥有专利）。
4. 人性化的控制界面，操作方便、直观、智能化。
5. 电器原件均为原装进口，由西门子、安川提供，稳定可靠。
6. 可控硅触发单元，功耗小、体积小、可靠性高。

1. Stepping system control by CNC servomotor.
2. Automatic pay-off control system.
3. Forming (Zig-Zag) device, high precision and stability.
4. User friendly interface, easy operation.
5. All electrical components are supplied by SIEMENS and YASKAWA.
6. SCR unit features low power, low volume and high reliability.

7. 全自动集料机构，降低劳动强度，提高效率。
8. 智能化故障识别报警系统，便于维修。
9. 全自动钢筋桁架地脚折弯成型机构，折弯精度极高（拥有专利）。
10. 完善的生产管理系统，操作简便、生产快捷。
11. 自动侧筋成型机构，速度快、质量高（拥有专利）。
12. 控制系统组成：西门子、三菱、松下。

7. Girder evacuation & automatic stacking unit.
8. Optimize malfunction diagnose warning system.
9. Diagonal forming (Zig-Zag) device (patent).
10. Perfect produce manage system.
11. Electricity components used of SIEMENS and YASKAWA.
12. Control systems: SIEMENS, MITSUBISHI, PANASONIC.

技术参数 TECHNICAL DATA

型号 Model	SJL320A		SJL100A	
焊接变压器功率 (千伏安) Installed power welding (KVA)	4*175		4*175	
其它功率 (千瓦) Installed power for rest of machine (KW)	80		80	
额定电压 (伏特) Installed voltage (V)	380V 50Hz		380V 50Hz	
系统电压 (伏特) System voltage (V)	380V 50Hz (可订制)	380V 50Hz (Can be ordered)	380V 50Hz (可订制)	380V 50Hz (Can be ordered)
控制电压 (伏特) Control voltage (V)	24		24	
弯曲侧筋直径 (毫米) Diagonal wire diameter (mm)	5-8		5-8	
上弦筋直径 (毫米) Longitudinal wire diameter (upper) (mm)	8-12		8-12	
下弦筋直径 (毫米) Longitudinal wire diameter (lower) (mm)	8-12		8-12	
桁架高度 (毫米) Girder height (mm)	50-320 (可订制)	50-320 (Can be ordered)	100-200 (可订制)	100-200 (Can be ordered)
桁架宽度 (毫米) Girder internal base width (mm)	50-150 (可订制)	50-150 (Can be ordered)	50-150 (可订制)	50-150 (Can be ordered)
桁架长度 (毫米) Girder length (mm)	200-1200		200-1200	
间隔长度 (毫米) Diagonal spacing (mm)	190-300 (可订制)	190-300 (Can be ordered)	190-300 (可订制)	190-300 (Can be ordered)
电源柜占地面积 (平方米) (铜芯，电源设备50米以内) Power table room-occupied area (Copper, power from the table within 50m)	1*185mm ² +1*95mm ²		1*185mm ² +1*95mm ²	
设备布置长度 (毫米) Overall length (mm)	42000		42000	
焊接速度 (米/分) Production rate (m/min)	12-15		12-15	